

## ☆ 職場ついたら同じメンバーに元気よく挨拶。

### 08:30 ラジオ体操 【就業時間】

・1日の始まりです。体を起こすために体操を行います（ケガ防止のためでもあります）

### 08:35 朝礼

・ラジオ体操後各職場ごとに朝礼を行い連絡事項等を共有します。

→ 大事な内容はしっかりとメモをとります。

### ※ 月曜日は全員で工場内の共有部分の清掃を行う

→ 休み明けなのでゴミや危険な物が無いかを確認するためでもあります。

### 08:40 各班で、点検、設備のチェック、必要な給油、給水など行います 設備はあわせて、試運転をしたりします。

### 08:45 各班ごとに作業を開始

#### 機械作業

⇒ 金属板を切断したり、穴をあけたり、折り曲げたりします。  
指定された寸法を出し、形にすることが主な仕事です。

#### 溶接作業

⇒ 機械作業で加工された金属部材を溶接でつなぎ合わせ、組立、製品としての形にします。

#### 塗装作業

⇒ 溶接組み立てされた製品や他、色々な部材に文字通り、塗装、色付けをします。

#### 接着作業

⇒ ホットコールドプレス作業とも呼びます。扉の形をした鋼板の中に、フレーム、芯材、配線などを組み込みで扉その物の形作りをします。

#### 木工作業

⇒ 木の材料を機械で切ったり、穴を加工したり、またこちらでも接着剤を使って扉やパネルの形まで作ったりします。

### 12:00 休憩（自由行動）、昼休みは50分です。

昼食の時間です。持参したお弁当を食べます（お弁当も注文できます）

### 12:50 午後の作業を開始

機械、溶接、塗装、接着、木工の各作業ともに午前中の続きを行います。  
各作業では一日に作る製品の種類や目標数量が示されています。

無理な目標ではなく、トラブルで機械が急に故障したり、急病で休む人がでなければ、その日に作業を終えられる内容となっています。

### 15:00 10分休憩に入ります。

### 15:10 本日最後の時間帯です。 焦らず、急がず、各作業共に進めていきます。

### 16:50 本日の達成状況の報告を班長を中心に情報共有します。

→ 1日の業務内容をまとめ作業日報を作成し班長へ提出します。

何か問題などあれば上長に報告します。明日の業務も確認します。

### 17:05 自分の持ち場の清掃を行ったり、職場で割り当てられたところを みんなで清掃します。

### 17:15 1日のお仕事終了となります。

基本的には定時で上がります。残業も正直ありますが、働き方改革推進をしています。

※ 1日、お疲れさまでした。